

راهنمای نصب و راه اندازی درهای شیشه ای کشویی (SLIDING)SESAMO

(دولنگه و تک لنگه)



دفتراچه راهنمای نصب و راه اندازی در شیشه ای کشویی Sliding ایتالیایی Sesamo

فهرست مطالب :

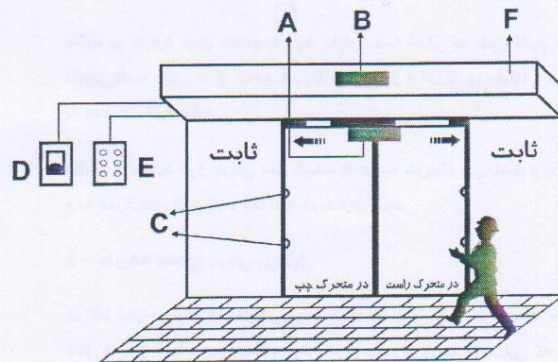
- 1- مشخصات فنی
- 2- اجزای محل نصب
- 3- اجزای مرکز کنترل
- 4- اجزای یک کیت کامل
- 5- طریقه صحیح برش پروفیل
- 6- مهره گذاری در بدنه اصلی
- 7- محاسبه موقعیت بستن موتور و ماژول کنترل
- 8- جا سازی ریل پلاستیکی و زدن بدنه به دیوار
- 9- محل قرارگیری اولیه قطعات Stop درپها
- 10- وصل هنگرها به لنکه های متحرک
- 11- جاسازی موتور و مرکز کنترل داخل بدنه اصلی
- 12- جاسازی تسمه
- 13- درست کردن کشش تسمه
- 14- مونتاژ کابل گیرها
- 15- مونتاژ درهای کناری
- 16- سیم بندی
- 17- نصب فیزیکی قفل الکترومکانیکی
- 18- اسمبل کردن باتریها
- 19- وصل برق شهر
- 20- مرکز کنترل Milleinnium و اجزای آن
- 21- راه اندازی

1- مشخصات فنی

- تغذیه : 230 V AC- 50Hz
- تغذیه وسایل جانبی : 12V DC - 6W
- قدرت نامی : 180W
- باتری اضطراری : 24V-1.2Ah (برای حدود 100 مانور در نبود برق) (مانور یعنی یکبار باز شدن یا یکبار بسته شدن درها به طور کامل)
- سرعت باز کردن : قابل تنظیم تا حد 70 Cm/s (تک لنکه) و تا حد 140 Cm/s (دو لنکه)
- سرعت بستن : 70% سرعت باز کردن
- ظرفیت : 120Kg (تک لنکه) و 80+80 Kg (دو لنکه)
- عرض هر لنکه :
- تک لنکه : 700mm تا 3000mm
- دو لنکه : 450mm تا 1500mm

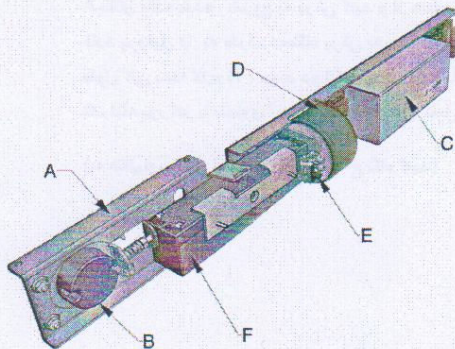
- دمای کارکرد : تا $+50^{\circ}\text{C}$
- خاصیت ضد تصادف : محدودیت کنش اتوماتیک در زمان حضور موانع
- وزن کلی : حدود 8.5 Kg در هر متر

2- اجزای محل نصب



- (A)- رادار ورودی
- (B)- رادار خروجی
- (C)- فتوسلهای ایمنی (2 جفت)
- (D)- فیوز قطع کننده اصلی 220V
- (E)- کلید سلکتور
- (F)- بدنه اصلی مرکز کنترل

3- اجزای مرکز کنترل



- (A)- بدنه اصلی مرکز کنترل (فلزی)
- (B)- یونیت انکودر
- (C)- محفظه پنل مرکز کنترل اصلی
- (D)- ترانس
- (E)- ترمینال وصل به برق شهر
- (F)- باتری اضطراری

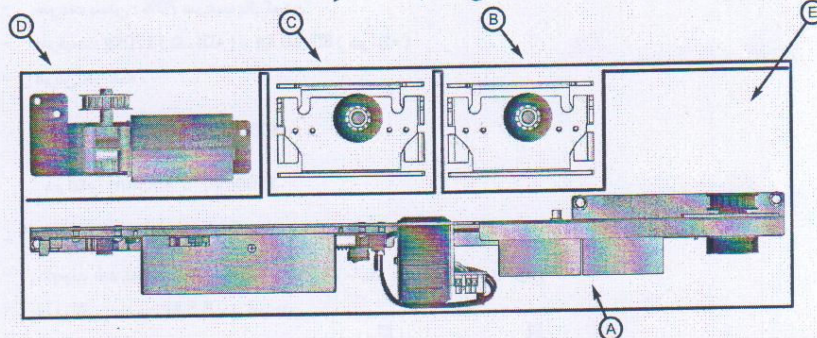
4- اجزای یک کیت کامل

A - مرکز کنترل مونتاز شده روی بدنه فلزی به همراه انکودر ترانس و باتریها

B, C - چهار عدد هنگر (Carriage) جهت دو لنگه یا دو عدد جهت تک لنگه

D - موتور و گیربکس و چرخدنده و براکت موتور مونتاز شده با هم

E - متعلقات شامل : تسمه به مقدار لازم + ریل پلاستیکی به مقدار لازم + ماژول قفل الکتریکی و متعلقات و سیم + اجزای محل Stop + اجزای هنگرها + رادار + فتوسل + پیچ و مهره ها + کاتالوک



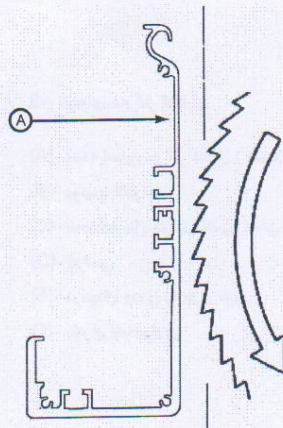
علاوه بر موارد فوق مجموعه باید دارای بدنه اصلی به طول لازم + پروفیلهای دور در به مقدار لازم و به همراه فلز قلاویز شده بالای در و قطعه هدایتگر پایین در و اجزای پروفیلها + در(روکش) بدنه اصلی به طول لازم و شیشه 10mm به مساحت لازم باشد.

نکته : از موارد فوق برخی مثل شیشه به عهده خریدار می باشد و برخی موارد مثل پروفیلها مطابق اندازه های مجموعه و به مترهای لازم باید جداگانه خریداری شود.

5- طریقه صحیح برش پروفیل

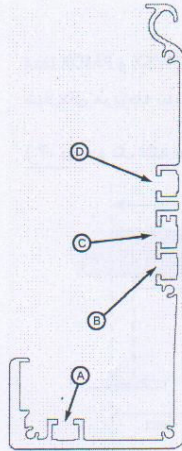
هرگاه احتیاج به برش عرضی پروفیل بدنه اصلی پیدا کردید به طریقه شکل روبرو آنرا روی دستگاه برش قرار داده از وسط آن جایی که حرف A نشان داده شده ، شروع به برش کنید و از همان جایی که نشانه A قرار دارد پروفیل را به طرف دستگاه برش به جلو فشار داده و هدایت کنید . طول کلی بدنه لازم (T) جهت دو لنگه بزرگتر یا مساوی درهای باز و برای تک لنگه بزرگتر یا مساوی " در باز شده تا محل کامل بسته آن " می باشد.

(به شکلهای بخش 7-الف و 7-ب و 7-ج نگاه کنید)



6- مهره گذاری در بدنه اصلی

طبق شکل داخل شیارهای مشخص شده با حروف ، به تعداد مشخص شده مهره M6 قرار دهید . ممکن است تعدادی از آنها اضافه باشد ، اما سعی کنید تعداد خواسته شده را در جای مربوطه قرار دهید تا بعداً کم نیاید .



A - 4 عدد مهره M6 درون این شیار قرار دهید .

B - 4 عدد مهره M6 درون این شیار قرار دهید .

C - 4 عدد مهره M6 درون این شیار قرار دهید .

D - 8 عدد مهره M6 درون این شیار قرار دهید .

7- موقعیت بستن موتور و ماژول کنترل

ابتدا به معرفی برخی علائم اختصاری که برای محاسبات برخی اندازه ها به کار می روند می پردازیم :

A - عرض کل یک لنگه متحرک (فرق نمی کند در 2 لنگه یا تک لنگه)

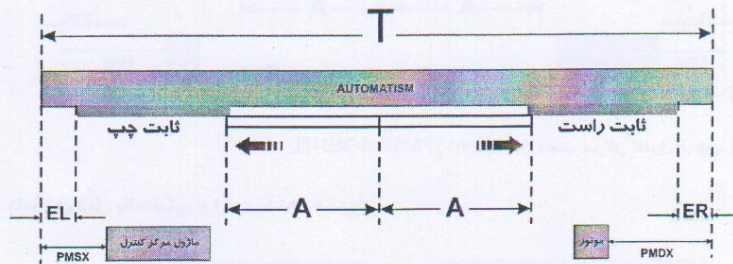
T - طول کل بدنه اصلی

PMDX - محل قرار گیری سمت راست موتور از راست (دید از داخل)

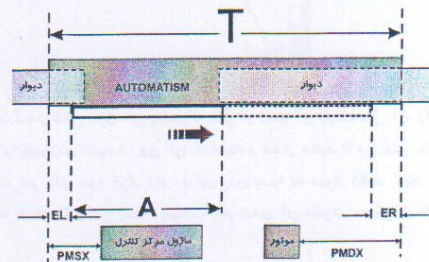
PMSX - محل قرار گیری سمت چپ ماژول کنترل از چپ (دید از داخل)

ER - مقداری از راست که کل بدنه از طول مجموعه کل درها ثابت و متحرک بزرگتر است . (دید از داخل)

EL - مقداری از چپ که کل بدنه از طول مجموعه کل درها ثابت و متحرک بزرگتر است . (دید از داخل)



(7-الف) در تک لنگه ای که به طرف راست باز می شود (دید از داخل)

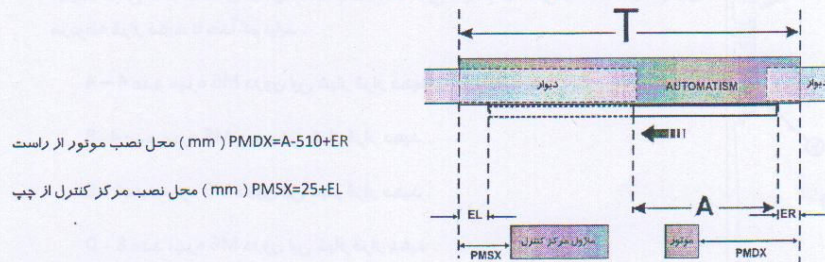


$PMDX = 25 + ER$ (mm) محل نصب موتور از راست

$PMSX = A - 360 + EL$ (mm) محل نصب مرکز کنترل از چپ

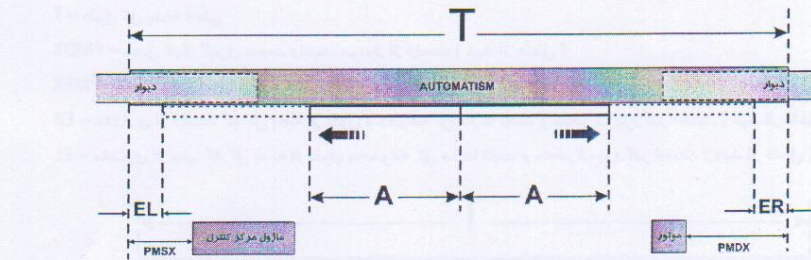
ابتدا PMDX و PMSX را از فرمولهای فوق محاسبه کنید و سپس با توجه به بخش 11، موتور و مرکز کنترل را در شیارهای مربوطه ببندید.

(7-ب) در تک لنگه ای که به طرف چپ باز می شود (دید از داخل)



ابتدا PMDX و PMSX را از فرمولهای فوق محاسبه کنید و سپس با توجه به بخش 11، موتور و مرکز کنترل را در شیارهای مربوطه ببندید.

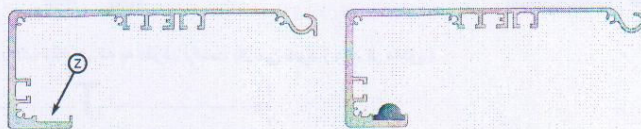
(7-ج) در دو لنگه



محل نصب موتور از راست (mm) $PMDX=A-240+ER$

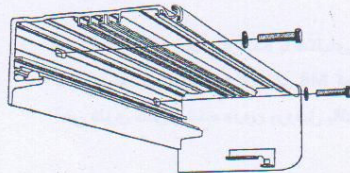
محل نصب مرکز کنترل از چپ (دید از داخل) (mm) $PMSX=A-360+EL$

8- جاسازی ریل پلاستیکی و زدن بدنه به دیوار



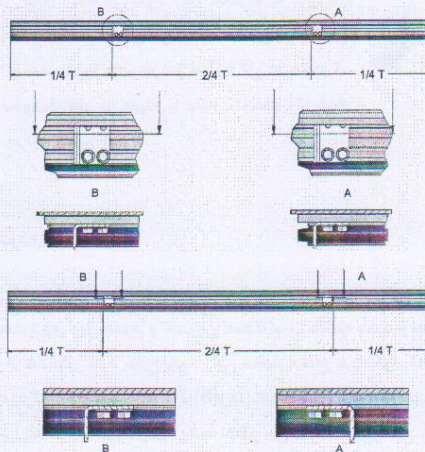
محل قرارگیری ریل پلاستیکی، در شیار نشان داده شده با علامت Z در شکل فوق می باشد که قبل از زدن آن باید محل آن را با خلال مناسب شسته و خشک و تمیز نمایید و سپس ریل پلاستیکی را بصورت کشیده روی آن گذاشته و فشار دهید تا در جای خود محکم شود. در صورت زدن چسب زیر ریل می توان آنرا محکمتر در جای خود قرار داد. برای زدن بدنه به دیوار دقت کنید که سطح زیرینی که بدنه روی آن نصب می شود هموار و تراز باشد تا بعد از بستن بدنه، موجب خم شدن آن نشود. سپس از نظر

افقی هم بدنه را تراز کنید که با استفاده از سطح بیضوی شیارهای افقی و عمودی جابجیهای بدنه می توان تراز افقی را هم بدست آورد و با حداقل 4 اینچ بلند 6 ضلعی M8 و واشر مربوطه طبق شکل زیر بدنه را آنچنان محکم کنید که لرزشی نداشته باشد.



9- محاسبه محل اولیه قرارگیری قطعات Stop درها

فرض اولیه محل قرارگیری دو قطعه Stop جهت درها چه برای تک لنگه و چه برای دو لنگه به اندازه $T/4$ از سمت راست و $T/4$ از سمت چپ می باشد که مطابق شکل زیر باید قطعات را هر کدام با 2 پیچ $M6*10$ به مهره داخل شیار A بست . در پایان کار اگر احتیاج بود کمی می توان محل آنها را به چپ و راست برد .



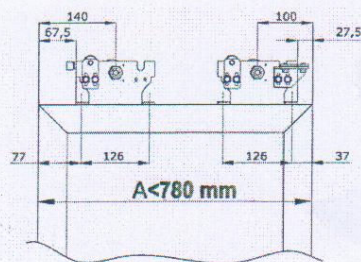
جهت دو لنگه :

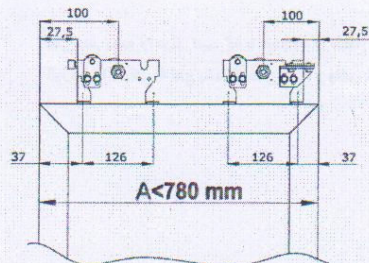
جهت تک لنگه :

10- وصل هنگرها (Carniages) به لنگه های متحرک در

جهت هر یک از لنگه های متحرک باید دو هنگر وصل شود که کلاً دو نوع وصل می شوند .

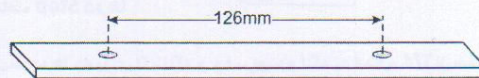
10-الف) دریهای تک لنگه با عرض کمتر از $A < 780 \text{ mm}$





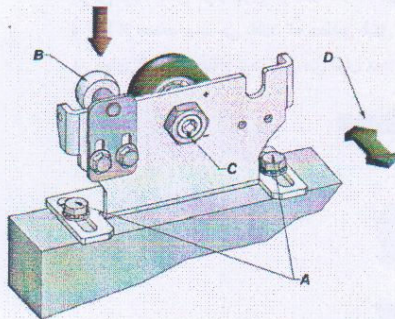
10-ب) درپهای تک لنگه با عرض بیشتر از $A > 780 \text{ mm}$ یا درهای دو لنگه

- سپس در اندازه محاسبه شده با شکلهای فوق هنگرها را هر کدام توسط دو عدد پیچ 6 ضلعی M8 کوتاه به بالای در و به آهن فلزی قلاویز شده درون پروفیل بالای در ببندید.



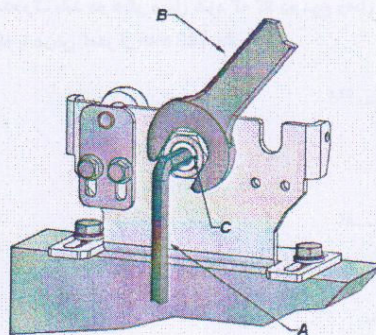
10-ج) تنظیم افقی در متحرک

همانطور که در شکل فوق دیده می شود، پایه هنگرها به جای یک سوراخ عادی دارای یک شیار مستطیلی می باشد که می توان روی آن شیار هنگر را به سمت جلو یا عقب برد و با آنها کل در متحرک وصل به آنها را هم بصورت افقی به جلو تر یا عقبتر، تا حدی که شیار فوق اجازه می دهد برد و تنظیم کرد.

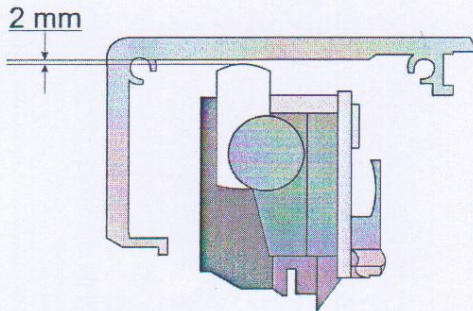


10-د) تنظیم عمودی در متحرک

قبل از تنظیم ارتفاع قطعه B (شکل بالا) یا قطعه "جلوگیری کننده از خارج شدن از ریل" باید ابتدا ارتفاع خود در را تنظیم کنید بطوری که راحت روی ریل بلغزد و کمترین اصطکاک را داشته باشد و بطوریکه پروفیل پایین در هم روی "هدایتگر در" مانده و نتواند از هدایتگر خود خارج شود. این تنظیم ارتفاع همانطور که در شکل زیر دیده می شود، با شل کردن و نگه داشتن مهره بزرگ (C) توسط آچار 24 (B) و چرخاندن مهره آلن درونی توسط آچار آلن (A) انجام می شود. چون چرخیدن آلن درونی باعث چرخش فرقره پشت هنگر می شود و چون این دو متحد المکز نیستند، فرقره را از نظر ارتفاعی به بالا و پایین حرکت می دهد. (البته در یک حد محدود) سپس باید دوباره با ثابت نگه داشتن آچار آلن، با آچار مهره بزرگ، آن مهره را محکم بست تا در همان ارتفاع ثابت بماند. این عمل جهت هر دو هنگر یک لنگه در، باید انجام شود تا سطح در تراز گردد.

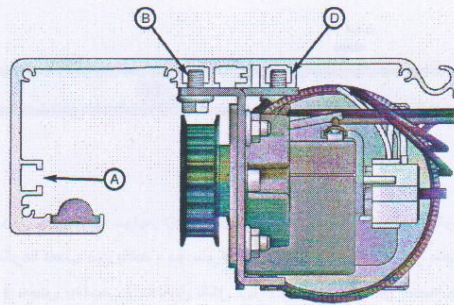


10- تنظیم ارتفاع قطعه " جلوگیری کننده از خارج شدن از ریل " (Anti-Drailment)

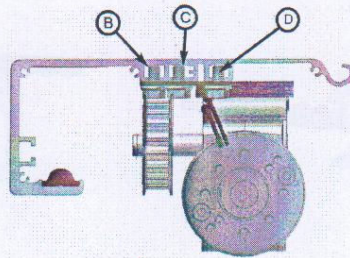


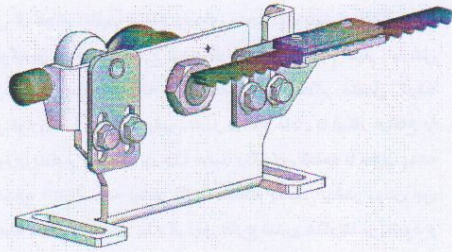
پس از انجام تنظیم ارتفاع درهای متحرک ، باید ارتفاع " قطعه جلوگیری کننده از خارج شدن از ریل " را تنظیم کنیم . با شل کردن دو پیچ M6 که این قطعه را به هنگر متصل کرده می توان آنرا به بالا و پایین تغییر ارتفاع داد . با اینکار ارتفاع را طوری تنظیم کنید که چرخ سفید رنگ این قطعه تا سقف بدنه ، حدود 2mm و نه بیشتر فاصله داشته باشد . بیشتر بودن این فاصله باعث راحت از جا و از ریل خارج شدن هنگرها می شود و کمتر شدن آن باعث حرکت سخت هنگرها و صدای جیرجیر و سائیدگی بیش از حد می شود . توجه شود برای در آوردن دوباره لنگه های در ، باید ابتدا پیچ این قطعات را دوباره شل کنید تا ارتفاع آنها کم شود و لنگه های در به آسانی از جای خود خارج شوند.

11- جا سازی موتور و مرکز کنترل داخل بدنه اصلی



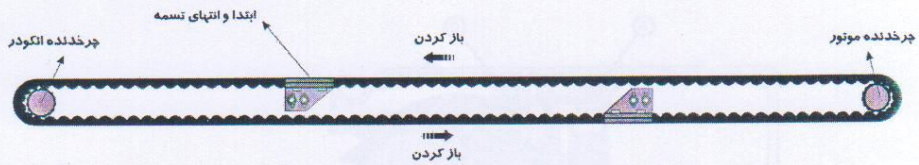
با استفاده از دو مهره منتهی الیه سمت چپ و دو پیچ M6 شیارهای B و D ، ماژول مرکز کنترلی را طبق شکل فوق و با توجه به مقدار PMSX محاسبه شده در بخش 7 ، بسته ولی زیاد محکم ن کنید تا مرحله کشش تسمه را انجام دهید . موتور را هم طبق شکل زیر با 3 پیچ M6 به مهره های داخل شیارهای B و C و D ببندید و فاصله PMDX بدست آمده از بخش 7 را هم رعایت کنید . توجه کنید که چون بعد از این مرحله قفل الکترومکانیکی هم باید در شیار D بسته شود حداقل دو مهره اضافی سمت چپ موتور (از دید داخلی) داخل شیار D باشد و از مهره های بعدی برای بستن موتور در شیار D استفاده شود .



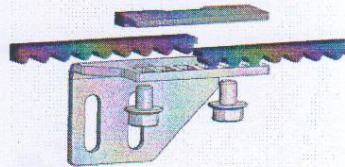
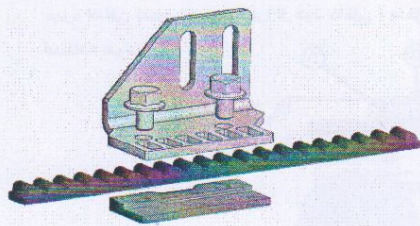


ابتدا طبق فرمول زیر L را محاسبه و به مقدار آن از طول تسمه ببرید .

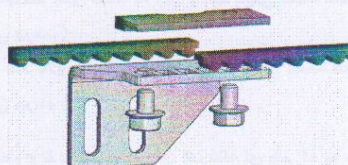
$$L = (T \text{ (طول کل بدنه اصلی (mm) - PMDX - PMSX - 60) } * 2) \text{ (طول تسمه mm)}$$



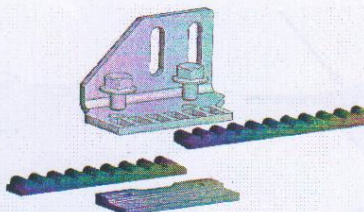
سپس تسمه را از دور چرخدنده موتور رد کرده و سپس از دور چرخدنده انگودر هم رد کنید و به یکی از تسمه گیرها که روی یکی از هنگرها نصب می باشد ، دو سر تسمه را ببندید و تسمه گیر سمت مخالف را هم باز کرده و تسمه را از لای آن رد کرده و سپس ببندید . (مطابق شکل زیر) اگر دندانه های تسمه جایی که دو سر آن به هم رسیده ، زیاد بود آنها را با کاتر ببرید بطوریکه کامل دو سر تسمه به هم جفت شده و تسمه گیر روی آن راحت بنشیند . سپس دو پیچ تسمه گیر را محکم کنید .



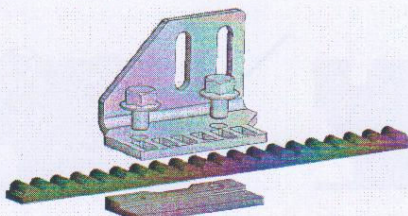
12-الف) اگر در دو لنگه باشد یا در تک لنگه ای باشد که از دید داخل به چپ باز می شود دو سر انتهایی تسمه باید روی تسمه گیر شاخه بالایی تسمه به هم برسند.



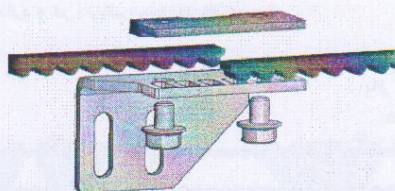
12-ب) اگر در تک لنگه ای باشد که از دید داخل به راست باز می شود، دو سر انتهایی تسمه باید روی شاخه پایینی به هم برسند.



- نکته ای که در نصب تسمه می باشد این است که چون همیشه موتور ، در سمت راست نصب می شود و جهت چرخش موتور در باز کردن در ، طوری است که خط پایین تسمه باید به طرف راست کشیده شود ، پس در سمت راستی (از دید داخل) باید به تسمه بندی که در سمت پایین و در خط پایین تسمه بسته شده ، متصل شود و به هنگام سمت چپی در سمت راست ، باید تسمه بند متصل شده باشد و هنگام سمت راستی ، تسمه بندی ندارد .



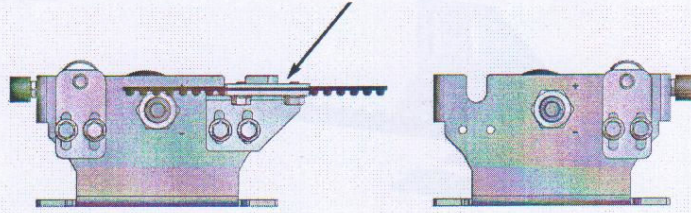
و بطور بالعکس هم در سمت چپی که باید به سمت چپ در هنگام باز شدن کشیده شود (از دید داخل) با تسمه بند به سمت بالا روی خط بالای تسمه بسته می شود و به هنگام سمت راستی آن در ، وصل می شود و هنگام سمت چپی تسمه بندی ندارد .



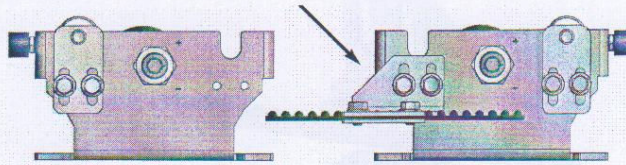
چرا که اگر دقت کنید :

- در باز کردن درها ← خط بالای تسمه به چپ و خط پایینی تسمه همزمان به سمت راست می رود (چون در یک مسیر بسته دایره وار می چرخد)
- در بستن درها ← خط بالای تسمه به راست و خط پایینی تسمه همزمان به سمت چپ می رود (چون در یک مسیر بسته دایره وار می چرخد)

به همان دلایلی که در بالا مطرح شد ، برای درهای تک لنکه ای هم که به سمت چپ باز می شوند (از دید داخل) از تسمه گیر به سمت بالا روی خط بالایی تسمه استفاده می شود و به هنگام سمت راستی آن در بسته می شود .

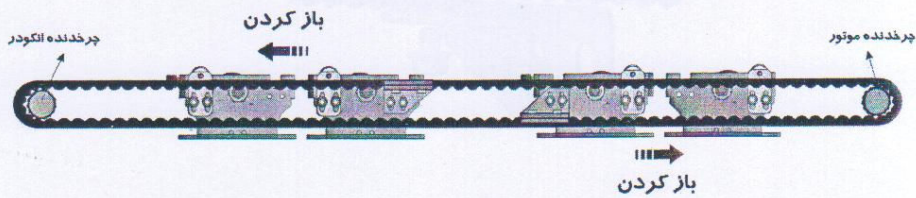


و همچنین برای درهای تک لنکه ای که به راست باز می شوند (از دید داخل) از تسمه گیر به سمت پایین که روی خط پایینی تسمه بسته می شود استفاده می کنیم و به هنگام سمت چپی آن در بسته می شود .

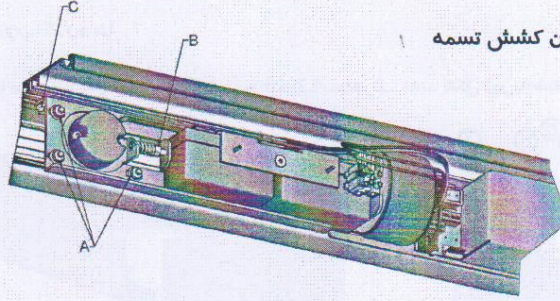


در نهایت یک در کامل دو لنکه به صورت زیر باید تسمه بندی شود و هنگامها به صورت زیر است .

هر در دو هنگام چپ و راست دارد و هر در یک تسمه بند دارد .

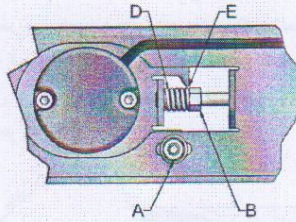


13 - درست کردن کشش تسمه



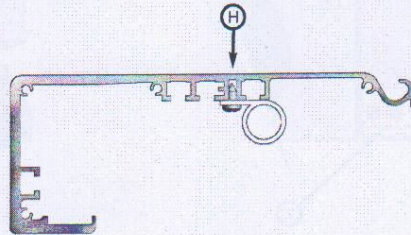
ابتدا با شل و سفت کردن پیچهای مرکز کنترل (C) و به چپ تر کشیدن کل مرکز تا حد زیادی کشش تسمه فراهم می آید، سپس پیچهای A را شل نمائید تا مجموعه انکودر و متعلقات و پولی آن، بتواند به طور افقی در شیار پیچهای خود به راحتی حرکت کند. با شل کردن پیچهای A ماژول انکودر در اثر کشش تسمه به سمت راست می رود. در این مرحله شما باید با دست آن را به سمت چپ بکشید و سه پیچ A را سفت کنید.

سپس مهره B را به سمت بستن فنر بیچانید تا فنر D فشرده شود و طبق شکل زیر سمت چپ مهره B به نوک نشانه فلزی E برسد. سپس تمامی پیچ و مهره ها را کاملاً محکم نمایید.

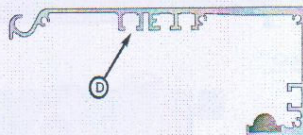
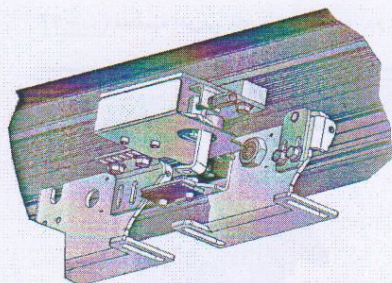


14 - مونتاژ کابل گیرها

کابل گیرها را طبق شکل مقابل با پیچهای 4.2×9.5 در شیار H ببندید. سعی کنید هر 500mm یک کابل گیر بین ماژول کنترلی و موتور ببندید.

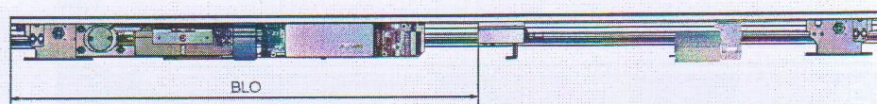


17 - نصب قفل الکترومکانیکی



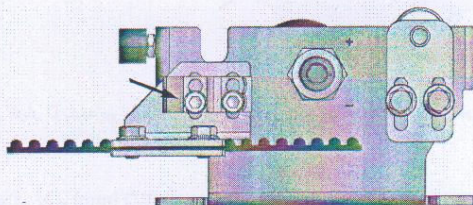
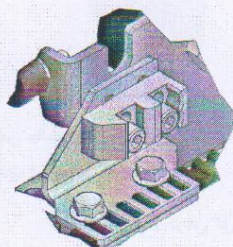
مطابق شکل فوق، قفل توسط دو پیچ M6 در شیار D بدنه اصلی نصب می شود. قفل و متعلقات آن در یک بسته بندی در دسترس قرار دارند. توجه شود که چون قفل باید در شیار D بسته شود و موتور هم یک پیچ روی شیار D دارد، قفل از محکم سازی موتور باید دو مهره اضافی (در صورت بستن قفل در سیستم) در سمت چپ موتور (از دید داخل) درون شیار D رزرو شده داشته باشیم. قفل توسط دو پیچ بلند M6×25 در شیار D باید در محل مقتضی با محاسبات زیر بسته شود.

17 - الف) محاسبه تقریبی جای قفل در بدنه در درهای دو لنگه :



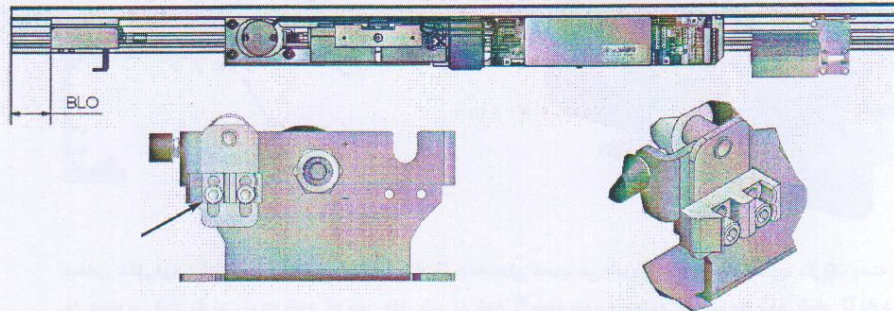
$BLO = 50(mm) + \text{طول وسط محل عبوری از چپ}$ (طول های قفل از سمت چپ بدنه mm)

زبانه قفل باید پشت قطعه زبانه گیر قفل، گیر کند تا مانع باز شدن درها شود. قطعه زبانه گیر قفل روی تسمه گیر مربوط به هنگر چپ در سمت راستی طبق شکل زیر نصب می شود به طوری که طرف شیبدار آن به طرف چپ باشد (دید از داخل)



قطعه فوق توسط دو پیچ آلن M6×16 که در بسته قفل تهیه شده روی تسمه گیر بسته می شود و خود این قطعه و تسمه گیر را با هم به هنگر می چسباند. لازم به توضیح است که بهتر است فاصله 2 الی 3 میلیمتری بین زبانه قفل و پشت این قطعه، در حالت در کاملاً بسته، وجود داشته باشد، تا سیستم بهتر عمل کند و نساید. در ضمن دستگیره فلزی هم جهت باز کردن دستی زبانه قفل، در بسته بندی قفل، تهیه شده تا به صورت راحت با دست بتوان قفل را خلاص کرد.

17-ب) محاسبه تقریبی جای قفل در بدنه ، در درهای تک لنگه ای که به طرف راست باز می شود . (دید از داخل) :

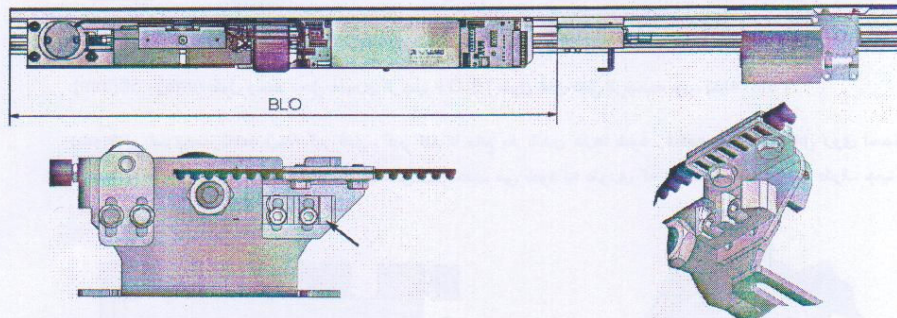


در این حالت هم قفل ، با دو پیچ بلند $M6 \times 25$ در شیار D طبق شکل فوق در قسمت چپ تر از مرکز کنترل (دید از داخل) در جای محاسبه ای تقریبی زیر باید نصب گردد :

$$\text{BLO (mm)} = \text{EL} + 80$$

زبانہ گیر قفل هم طبق شکل باید روی هنگر سمت چپ این تک لنگه روی قطعه "جلوگیری کننده از خارج شدن از ریل" (Anti - Drailmant) بسته شود . نوک شیبدار زبانہ گیر قفل باید به مانند حالت 2 لنگه به طرف چپ بسته شود (دید از داخل)

17-ج) محاسبه تقریبی جای قفل در بدنه ، در درهای تک لنگه ای که به طرف چپ باز می شود . (دید از داخل)

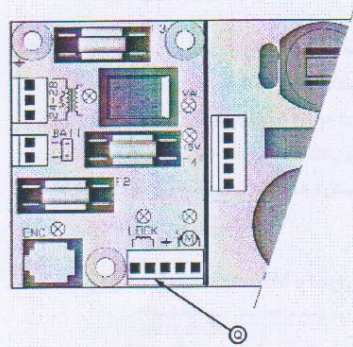


در این حالت ، قفل با دو پیچ بلند $M6 \times 25$ در شیار D بدنه بین موتور و مرکز کنترل باید بسته شود و جای تقریبی آن از فرمول زیر محاسبه می شود :

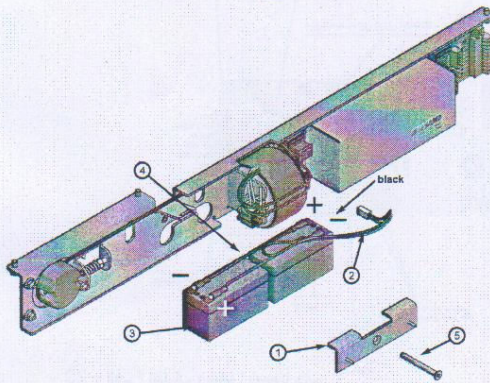
$$\text{BLO (mm)} = \text{A (عرض کل در متحرک)} + \text{EL} + 80$$

زبانہ گیر قفل هم طبق شکل باید روی هنگر سمت چپ این تک لنگه روی قطعه تسمه گیر (مانند دو لنگه) بسته شود (دید از داخل) به طوریکه شیب زبانہ به سمت راست (طبق شکل) بسته شود (برعکس 2 لنگه)

17- د) سیم بندی قفل



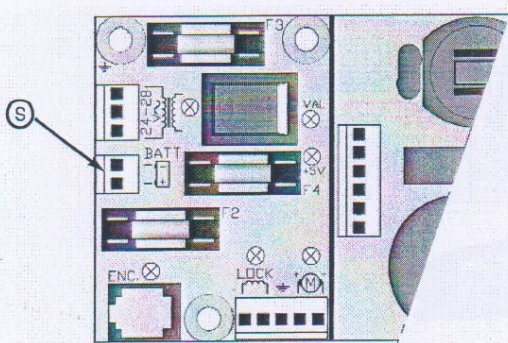
سیم های قفل پلاریته ندارند و توسط یک سوکت دو سیمه طبق شکل زیر به کانکتور LOCK که کنار کانکتور موتور و چسبیده به آن می باشد (Q) وصل می شود. توجه شود، قبل از وصل نهایی سیم های قفل را به مقدار مناسب کوتاه کرده و از داخل کابل گیرها عبور داده و سپس به قفل با کابلشوهایی که در بسته بندی قفل تهیه دیده شده و به سیمهای کوتاه شده باید زده شود، وصل کنید.



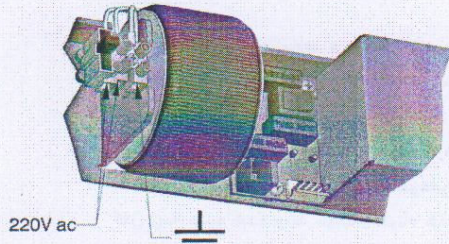
18- اسمبل کردن باتریها

- 1- براکت ساپورت باتری ها
- 2- مجموعه سیم های باتری
- 3- باتریهای 1.2 A - 12V
- 4- سیم های رابط دو باتری
- 5- پیچ سرخزینه آلنی M6×60 بلند

دو عدد باتری را به صورت سری مطابق شکل فوق با سیمهای رابط به هم متصل کنید تا در مجموع یک باتری 24V داشته باشیم. سپس باتری ها را در جای خود قرار دهید و سپس براکت ساپورت باتری ها را روی آنها گذاشته و با پیچ مخصوص سرخزینه آلنی M6×60 بلند آنها را محکم سر جای خود پیچ کنید. کانکتور باتری را مطابق شکل زیر به ورودی BAT روی مرکز وصل کنید. (S)

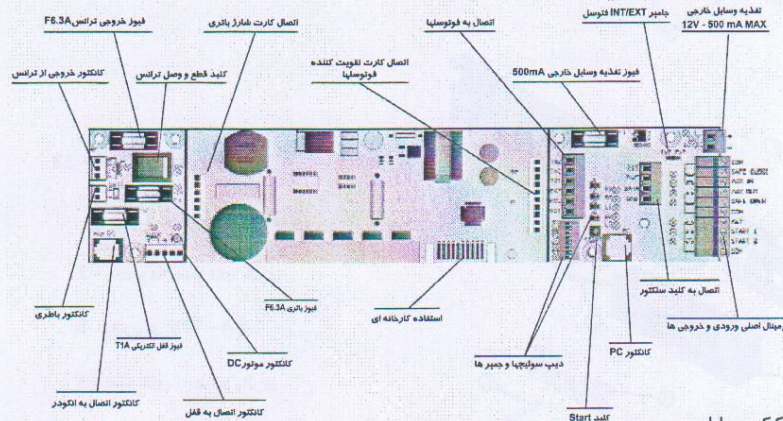


19 - وصل کردن برق شهر



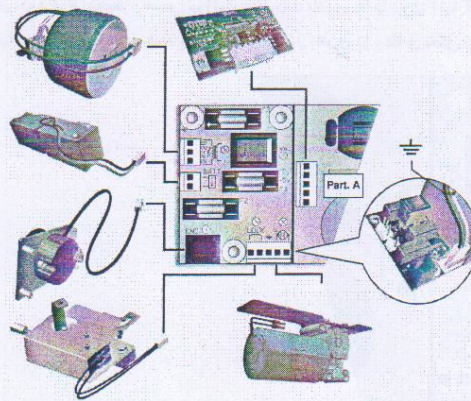
کانکتور ورودی برق شهر (220 V_{AC}) در سمت چپ ترانس قرار دارد که توسط یک فیوز T=1A محافظت جریانی می شود . کابل برق و Earth آن را مطابق شکل به ترمینالهای مربوطه وصل کنید و توجه داشته باشید که هنگام وصل کردن کابلها برقرشان قطع باشد . کلید سمت راست ترانس خروجی ترانس را به مرکز قطع و وصل می کند .

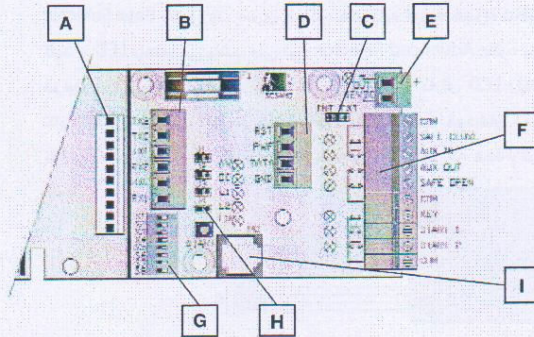
20 - مرکز کنترل Millennium و اجزای آن



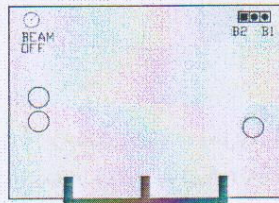
20 - الف (تفکیک وسایل سمت چپ

در شکل زیر به تفکیک وسایلی که به سمت چپ مرکز کنترل وصل می شوند ، نشان داده شده است



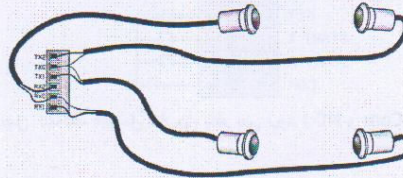


A. محل وصل کارت آمپلی فایر فتوسل داخلی است که حداکثر می تواند 2 جفت باشد. این کارت طبق شکل زیر دارای یک جامپر و یک Led می باشد.



- جامپر : B2 ← 2 جفت فتوسل داریم
- B1 ← 1 جفت فتوسل داریم
- LED : روشن ← مانع بین دید چشم (فتوسل) وجود دارد.
- خاموش ← دید چشم ها (فتوسلها) به درستی و بدون مانع انجام می شود.

B. کانکتور وصل به فتوسلها می باشد که حداکثر دو جفت فتوسل می تواند طبق قانون شکل زیر به این کانکتور وصل شود. فتوسلهایی که دارای سیم قرمز هستند فرستنده (transmitter) هستند که مغزی آنها به TX1 و TX2 و شیلد آنها باهم یکی شده و به TXC وصل می شود همچنین فتوسلهایی که دارای سیم سفید یا بی رنگ هستند گیرنده (receiver) می باشند که مغزی آنها به RX1 و RX2 و شیلد آنها یکی شده و به RXC وصل می شود. توجه کنید که TX1 و RX1 یک جفت و TX2 و RX2 یک جفت دیگر باشند و جابجا نشوند.

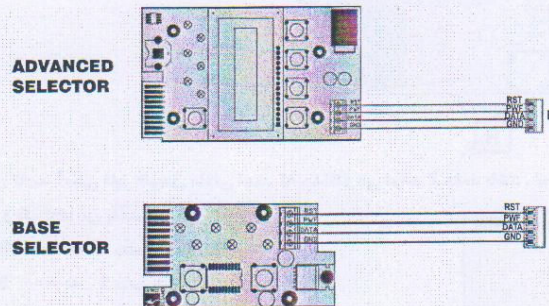


C. جامپر انتخاب فتوسل داخلی یا خارجی می باشد که طبق جدول زیر باید قرار داده شود.

- | | INT | EXT |
|--------------------------------|-----|-----|
| آمپلی فایر فتوسل داخلی می باشد | | |
| آمپلی فایر فتوسل خارجی می باشد | | |
| اگر هیچکدام نباشد | | |

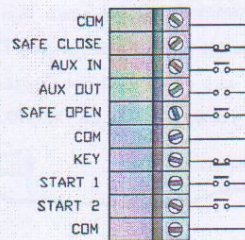
D. این ترمینال محل وصل کلید سلکتور می باشد که می توان هر دو نوع سلکتور Base Selector و Advanced Selector را به این ترمینال وصل کرد.

Base Selector شامل یک سری عملکردهای پایه ای به همراه تنظیمات آنها برای در شیشه ای می باشد و فقط دارای کلید و LED راهنما می باشد ولی نوع Advanced Selector علاوه بر تمامی موارد نوع Base دارای تنظیمات گسترده تر و جزئیتری می باشد که علاوه بر دکمه ها و LED ها دارای LCD راهنمای 2 خطه و دارای ساعت و تاریخ نیز می باشد . نکات بیشتر در مورد آنها در جزوه راهنمای مربوط به خودشان آمده است . هر دو مدل سلکتورهای فوق با 4 سیم به کانکتور ترمینالی D ، مطابق با راهنمای حرفی روی فیبر که همانم ترمینالهای کلید سلکتور می باشد به سادگی وصل می شود .



E . ترمینالهای مربوط به وصل وسایل خارجی که احتیاج است تغذیه داشته باشند مثل رادارها می باشد که ولتاژ آن 12V و حداکثر جریان مجاز آن 500 mA می باشد .

F . کانکتور اصلی ورودی - خروجی که به ترتیب زیر می باشد:



Safe Close : جهت وصل کنتاکت فتوسل خارجی بکار می رود (NC و Com کنتاکت فتوسل خارجی بین Safe Close و Com بسته می شود .

AUX IN , AUX OUT : جهت وصل همزمان دو مرکز کنار هم بصورت Inter Lock بکار می روند و بصورت ضربدری AUX OUT2 به AUX OUT1 و همچنین AUX IN2 به AUX IN1 وصل می شود . (به شکل حالت Inter Lock مراجعه شود)

Safe Open : جهت وصل سنسورهای ایمنی باز کردن در ، بکار می رود .

Key : همواره به Com ، جامپر شود (اگر نشود مرکز کار نخواهد کرد)

دیپ 3: جهت کارکرد مرکز در مد اتوماتیک دیپ سوئیچ 3 را OFF و جهت کارکرد مرکز در مد نیمه اتوماتیک دیپ 3 را ON کنید.

در مد اتوماتیک مرکز با یک پالس Start، در را باز کرده و پس از گذشت زمان تاخیر اتوماتیک (که این زمان قابل تغییر با کلیدهای سلکتور می باشد) بطور اتوماتیک در را می بندد. در مد نیمه اتوماتیک مرکز با یک پالس Start، در را باز می کند و با پالس بعدی در را می بندد. این مد عموماً در جایی مصرف می شود که سیستم از رادارها استفاده نمایشگر نمی کند و بصورت دستی (که به همان ورودیهایی Start1 و Start2 کلید دستی وصل می شود) مرکز کنترل می شود.

دیپ 4: در حالتی که دیپ سوئیچ 4 در حالت OFF باشد، در صورت قطع برق، سیستم کارکرد عادی را با باتری ادامه می دهد که در این صورت مرکز نمی تواند، مانورهای زیادی انجام دهد. در حالت ON بودن این دیپ سوئیچ، در صورت قطع برق، سیستم درها را به حالت Stop Open (ماندن در حالت باز) برده و همانجا می ماند تا برق بیاید یا تا حالت جدیدی برای در با کلید سلکتور ایجاد شود.

دیپ سوئیچ 5 تا 8: دیپ سوئیچهای 5 تا 8 جهت تستهای کارخانه ای می باشد، به آنها دست نزنید و در همان حالت OFF بمانند.

H. جامپرهای J1 تا J4

این جامپرها در حالت کارخانه ای قطع می باشند و جهت موارد داخل ایران (اکثراً) نمی باشند. از این رو به جز مورد J3 (در مواردی که نیاز دارید) به J1، J2، J4 دست نزنید و همه در حالت قطع بمانند تا اختلالی در کارکرد سیستم شما بوجود نیاید. بدیهی است هرگونه دستکاری در این جامپرها ممکن است باعث بدی عملکرد درها و حتی از کار افتادن آنها شود.

جامپر J3: در صورت وصل بودن جهت تست سیکل باز کردن و بستن مرکز کنترل قبل از نصب واقعی روی درها بکار می رود. هر بار استفاده از این جامپر موجب تغییر جدید در زمانها و سرعتها و گشتاورهای مرکز کنترل و ذخیره مقادیر جدید آنها می گردد. از این رو پس از انجام تنظیمات تا حد ممکن از این جامپر استفاده نکنید. در حالت کارخانه ای روی حالت OFF می باشد.

نکته: تا زمانی که J3 وصل باشد، شاهد تکرار سیکل باز کردن و بستن بصورت مکرر خواهیم بود.

I. کانکتور اتصال به کامپیوتر می باشد که با نرم افزار مخصوص Millennium Ware می تواند با مرکز ارتباط برقرار کرده و جهت تنظیم مقادیر پارامترها، خطایابی، برخی آمارها و اطلاعات و همچنین جهت برنامه ریزی میکروپروسسور مرکز کنترل از این نرم افزار می توان استفاده کرد. جهت برقراری ارتباط با کامپیوتر باید کابل مخصوص و مودم مخصوص را تهیه نمایید و نرم افزار آن را از سایت آن دانلود کرده و نصب نمایید.

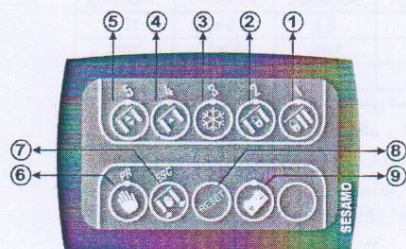
21. راه اندازی

- A.** توجه کنید جامپر Key به Com زده شده باشد و جامپر J4 وصل نباشد .
- B.** توجه کنید جامپرهای J1 تا J4 هیچکدام وصل نباشد .
- C.** توجه کنید دیپ سوئیچهای 1 و 2 در حالت وزن در ، تنظیم درست شده باشد.
- D.** توجه کنید دیپ سوئیچ 3 در حالت دلخواه (اکثراً Automatic یعنی OFF) باشد .
- E.** اگر فتوسل خارجی ندارید توجه کنید که جامپر Safe Close به Com زده شده باشد و توجه کنید Jumper فتوسل داخلی یا خارجی (INT/EXT) درست زده شده باشد . اگر هیچ فتوسلی در مدار ندارید باید جامپر Safe Close به Com زده شده باشد و جامپر INT/EXT را روی حالت EXT بگذارید .
- F.** درها را در حالت 20cm از بستن کامل فرار دهید و سوئیچ Power را روشن کنید مجموعه بطور خودکار یک عمل خود فراگیری سرعتها و زمانها و سرعتهای آهسته را انجام می دهد و سرآخر در حالت کارخانه ای Stop Close رفته و در صورت موجود بودن قفل ، در را قفل می کند . در، در این حالت می ماند تا بوسیله کلید سلکتور حالت آنرا تغییر دهید . با Base Selector می توانید مقادیر پایه ای و با Advanced Selector می توانید مقادیر بیشتری را برای درها (علاوه بر تنظیم اتوماتیک خودش) تنظیم کنید (مقادیری مثل ساعت و تاریخ) اکنون سیستم آماده کارکرد می باشد . حتی با Advanced Selector می توانید از قبل برای مرکز تعیین کنید در روزهای هفته به ازاء هر روز 4 تغییر حالت کارکردی در ساعتی خاص و در روزی معین داشته باشد . در صورت بروز هرگونه اشکالی می توانید با شماره تلفن خدمات پس از فروش سیماران تماس حاصل نمایید .

Sliding Base Selector جهت در

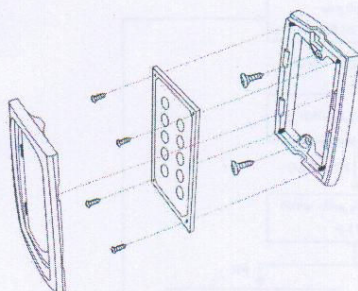
1 - معرفی : Base Selector وسیله ای است برای کنترل حالت‌های کارکردی درب شیشه ای و برنامه ریزی چند پارامتر اصلی درب شیشه ای که در ادامه به آنها خواهیم پرداخت .

معرفی دکمه ها :



- 1- دکمه انتخاب حالت ماندن در حالت بسته (stop close)
- 2- دکمه انتخاب حالت ماندن در حالت باز (stop open)
- 3- دکمه انتخاب حالت بازکردن جزئی (partial opening)
- 4- دکمه انتخاب حالت تک رادار (one radar)
- 5- دکمه انتخاب حالت دو رادار (two radar)
- 6- دکمه مد برنامه ریزی یا انتخاب حالت بازکردن دستی (manual opening)
- 7- دکمه خارج شدن و یا دکمه بازکردن دستی
- 8- دکمه Reset
- 9- نشاندهنده کارکرد باتری

2 - طریقه نصب : این وسیله هم به صورت افقی و هم به صورت عمودی روی دیوار نزدیک مرکز کنترل می تواند وصل شود و دارای 4 سیم ارتباطی با مرکز می باشد که از پشت آن در می آید و با همان نامها به کانکتور مخصوص خود در مرکز کنترل وصل می شود . جهت نصب مراحل زیر را طی کنید :



- A. فریم پلاستیکی را در بیابورید .
- B. 4 پیچ برد الکترونیکی را باز کرده و برد الکترونیکی را در بیابورید .
- C. پایه پلاستیکی زیرین را برای رد کردن کابل سوراخ کنید .
- D. کابل را از سوراخ رد کرده و پایه پلاستیکی را با پیچ و رولپلاگ به دیوار مربوطه پیچ کنید .
- E. اتصالات کابل را برقرار کنید .
- F. برد الکترونیکی را سر جایش قرار داده و پیچ کنید و فریم پلاستیکی را روی آن فشار دهید .

توجه : Base Selector دو نوع می باشد . یکی با خاصیت Key Lock و دیگری بدون آن . آنهایی که خاصیت Key Lock دارند روی آنها علامت قفل صفحه کلید وجود دارد و آنهایی که ندارند باید ترمینالهای Lock1 و Lock2 در فیبر آنها دارای جامپر باشد .

3 - طریقه پروگرام : پس از روشن کردن سیستم و به پایداری رسیدن کامل آن مراحل زیر را جهت پروگرام می توانید انجام دهید :

- A. کلیدهای PR و ESC را با هم به مدت حداقل 3 (s) نگه دارید .
- B. تمام Led ها روشن و خاموش می شوند که نشان دهنده مد برنامه ریزی می باشد . جهت خارج شدن از مد برنامه ریزی بدون Save مقادیر تغییر یافته، ESC را بزنید و برای خارج شدن از مد برنامه ریزی با Save مقادیر تغییر یافته، PR را فشار دهید .
- C. در این مرحله می توانید با فشردن یکی از اعداد 1 تا 5 پارامتر مورد برنامه ریزی را مطابق جدول زیر انتخاب کنید :
توجه : در مد برنامه ریزی در هر مرحله ای اگر تا 5 ثانیه کلیدی را نزنید به مد عادی بر میگردید بدون اینکه مقادیر SAVE شوند .

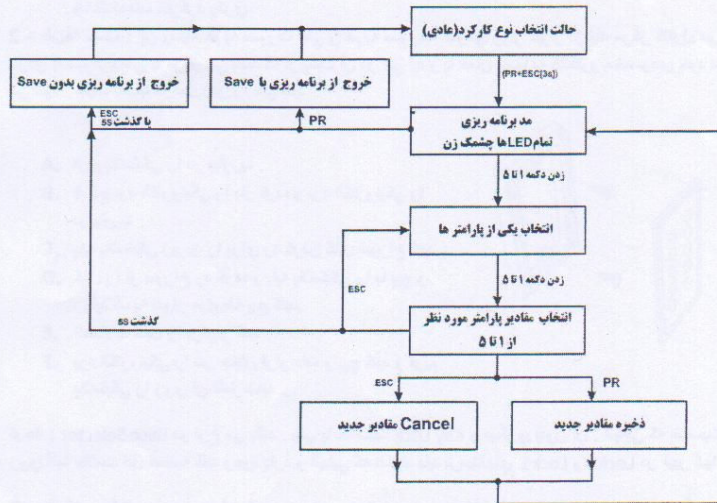
پارامتر	عدد
سرعت در باز کردن درب	1
سرعت در بستن درب	2
زمان تأخیر مد اتوماتیک	3
درصد بازکردن Partial (جزئی)	4
خاصیت ضد تصادف	5

D. LED زرد مقدار پارامتر انتخاب شده را در حال حاضر، از 1 تا 5 مرحله نشان می دهد. برای تمامی پارامترهای فوق این امکان وجود دارد 5 مرحله از 1 تا 5 را انتخاب کنید. این 5 امکان در جدول زیر برای هر پارامتر آمده است:

پارامتر	1	2	3	4	5
1 سرعت در باز کردن درب	100mm/s	259mm/s	399mm/s	550mm/s	700mm/s
2 سرعت در بستن درب	100mm/s	199mm/s	300mm/s	399mm/s	500mm/s
3 زمان تأخیر مد اتوماتیک	0 s	1 s	3 s	5 s	10 s
4 درصد باز کردن Partial (جرنی)	30%	40%	50%	60%	70%
5 خاصیت ضد تصادف	1	3	5	7	9

E. کلید مربوط به عدد مورد نظر را به راحتی فشار دهید تا LED ها تا آن عدد روشن شوند. در این مرحله از دکمه PR جهت تایید و ذخیره مقادیر جدید استفاده کنید و از دکمه ESC جهت خروج بدون SAVE مقادیر جدید استفاده کنید. حال این امکان وجود دارد که پارامترهای جدیدی را (جهت مقداردهی جدید) انتخاب کنید. (تمام LED ها دوباره چشمک زن میشود) F. جهت ذخیره سازی در حافظه و فعالسازی پارامترهای جدید که مقادیرشان تغییر یافته دوباره دکمه PR را فشار دهید و جهت خروج بدون ذخیره سازی دکمه ESC را فشار دهید.

فلوجارت برنامه ریزی :



4- انتخاب حالت کارکردی

Base Selector می تواند از بین 5 حالت کارکردی زیر یکی را جهت کارکرد حال حاضر مرکز در شیشه ای اتخاذ کند :

A . Stop Close (مانند در حالت بسته)

با انتخاب این عملکرد ، در از هر جایی که باشد کاملاً بسته شده و قفل الکتریکی هم (اگر داشته باشید) عمل کرده و قفل می شود . ورودیهایی Start1 و Start2 مرکز و کلید Start مرکز بی اثر می شوند . (یعنی رادارها هم کار نخواهند کرد)

B . Stop Open (مانند در حالت باز)

با انتخاب این عملکرد ، در از هر جایی که باشد ، به حالت کاملاً باز می رود و همانجا می ماند . در این حالت هم مانند حالت A ، ورودیهای رادار یعنی Start1 و Start2 مرکز و کلید Start مرکز بی اثر می شوند .

C . 2-Radar (حالت 2 راداره ورودی و خروجی)

در این حالت تحریک هر یک از ورودی های Start1 و Start2 مرکز باعث تحریک مرکز کنترل می شود و باعث باز و بسته شدن در می گردد . در این حالت قفل الکتریکی در هیچ جایی عمل نمی کند و در را قفل نمی کند . کلید Start مرکز هم در این حالت عمل می کند .

D . 1-Radar (حالت تک راداره (فقط خروجی و یا فقط ورودی))

در این حالت فقط تحریک ورودی Start2 مرکز کنترل باعث تحریک مرکز کنترل شده و باعث باز و بسته شدن در می گردد . قفل الکتریکی هم در این حالت کار می کند و هرگاه در بسته کامل شود در را قفل می کند تا تحریک بعدی صورت گیرد ، کلید Start مرکز هم در این حالت عمل می کند .

E . Manual Opening (حالت کنترل شخصی)

با زدن کلید رفتن به حالت Manual Opening (دکمه LED(PR) سبز رنگ آن روشن می شود و به حالت Manual opening میرویم . با رفتن در این حالت مرکز در از هر جایی که باشد کامل می بندد . همچنین ورودیهای تحریک Start1 و Start2 بی تأثیر می باشد ولی قفل الکتریکی اگر باشد عمل می کند و در بستن کامل ، در را قفل می کند . در این حالت با فشردن دکمه Manual Opening (دکمه ای که یک دست وسط دو درب قرار دارد (یا ESC)) مرکز یکبار بطور کامل باز کردن و سپس بستن در را کنترل می کند . در این حالت دکمه START مرکز هم کار نمی کند .

کارکرد معمولی :

- Led روشن حالت کارکردی فعال حال حاضر را نشان می دهد . برای تعویض حالت فعال فعلی ، به سانگی دکمه حالتی را که میخواهید ، بزنید . Led آن چند لحظه چشمک زن شده و سپس ثابت روشن می ماند و مرکز کنترل به حالت جدید می رود .
- تمامی حالات به جز حالت (1) (Stop close) می تواند همراه با دکمه 3 (*) زده شود که در این صورت مرکز به حالت Partial یا عملکرد جزئی می رود که درصدی از بازکردن کلی را انجام می دهد که این درصد را در مرحله برنامه ریزی همین وسیله می توانید از 30 % تا 70 % طبق جدول ارائه شده در قبل ، تغییر دهید و به طور کارخانه ای روی 50 % ست شده است .
- Led باتری وقتی روشن می شود که از باتری به جای برق اصلی استفاده می شود (زمان قطع برق) ، اگر این Led چشمک زن شود نشان دهنده کم شده سطح شارژ آن می باشد و می بایستی شارژ شود .
- در حالتی که سلکتور قابلیت قفل شدن با Password را داشته باشد، اگر کیبورد قفل شود، تمامی دکمه های آن از کار می افتند و Led حالت کارکردی انتخابی، به صورت چشمک زن می شود که نشان دهد صفحه کلید در حالت قفل می باشد .

جهت قفل صفحه کلید :

- A. PR را برای 5 ثانیه فشار دهید .
- B. Led های 1 و 2 و 3 و 4 و 5 به ترتیب روشن می شوند .
- C. یک کد 4 رقمی وارد کنید و به یاد داشته باشید آن را فراموش نکنید .
- D. صفحه کلید قفل شده است و Led حالت فعال آن چشمک زن می شود

جهت غیر فعال کردن قفل صفحه کلید

- A. اعداد کدی را که صفحه کلید را با آن قفل کرده اید به ترتیب بزنید .
 - B. صفحه کلید فعال می شود و Led حالت فعال آن روشن می شود و از حالت چشمک زن بیرون می آید .
- نکته : اگر شما کد خود را فراموش کردید ، این امکان وجود دارد که با زدن کد MASTER برابر با 4231 قفل صفحه کلید را منتفی کنید .